


MONTARBO W17P



Montarbo 
Made in Italy

Cod.Art. : 2398

CASSA PASSIVA 15"/1.4" 600W

La semplicità è il punto di forza del progetto di questa cassa acustica dal design unico ed innovativo. Flessibilità, velocità e sicurezza di montaggio in installazioni sia fisse che mobili sono garantite dai 6 punti di aggancio incorporati nella struttura del cabinet monolitico e dal peso estremamente ridotto rispetto alle prestazioni rendendolo ideale per sistemi mobili e ne facilita l'impiego in installazioni fisse.

Caratteristiche principali

- Elevati livelli di pressione sonora senza distorsione
- Immagine acustica estremamente precisa e dettagliata
- Potenza utilizzabile: 600W / 8 Ohm
- SPL: 130 dB max
- Woofer da 15" ad alta efficienza con magnete al Neodimio e bobina da 3"
- Driver con gola da 1,4" con membrana in titanio e bobina da 2,5"
- Crossover passivo: 1200Hz, 18dB/oct
- Connessioni: 2x prese jack e 2x Speakon in parallelo
- Tromba a direttività costante 60° x 40° integrata nello stampo del cabinet
- Cabinet monolitico realizzato in polietilene HD mediante stampaggio rotazionale
- Design innovativo con 6 robusti punti di aggancio (brevettati) integrati nel cabinet e progettati per sospendere e inclinare la cassa secondo le esigenze

MONTARBO W17P

- La forma del cabinet permette l'installazione verticale (anche su asta utilizzando l'adattatore incorporato) o orizzontale come monitor da palco
- Le maniglie ergonomiche permettono un agevole trasporto
- Dimensioni: 480 x 740 x 405mm
- Peso: 25kg

Prezzo : €729,00 IVA inclusa (€597,54 esclusa IVA)
